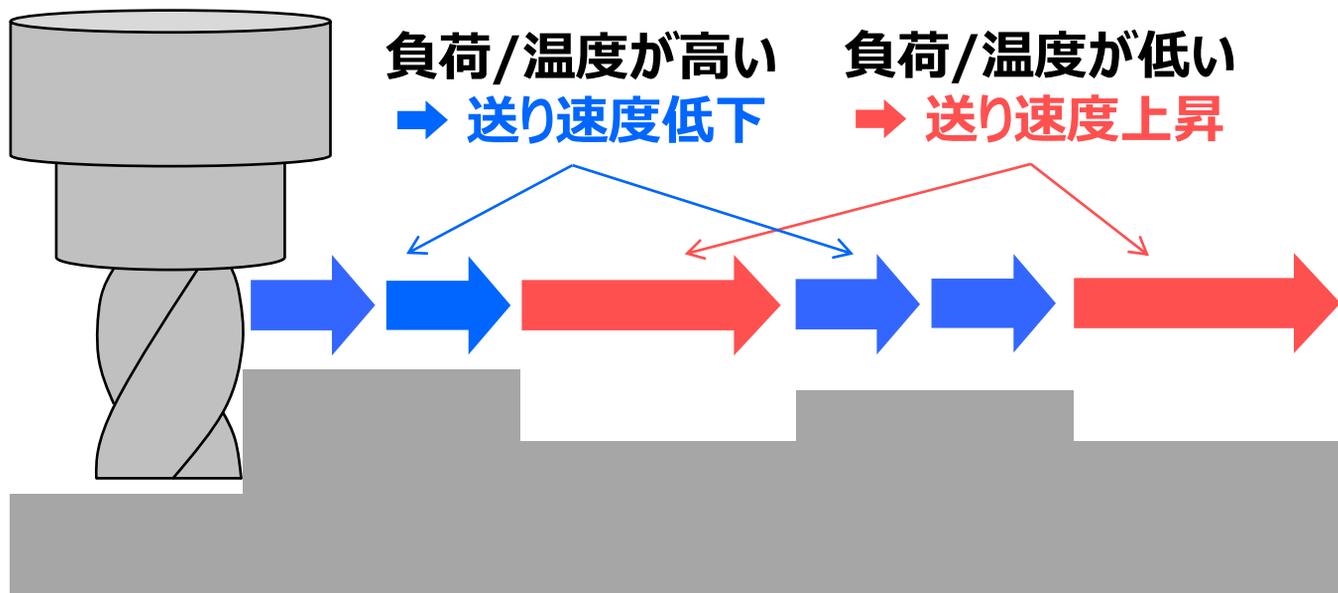


スマートスピンドルロードコントロール



負荷/温度に応じて送り速度をリアルタイム制御！

No.	工具名称	自動設定	主軸負荷 レベル	目標主軸負荷	制 主
デフォルト		<input type="checkbox"/>	0		
1	MILLING	<input checked="" type="checkbox"/>	9	254	
2	ENDMILL	<input checked="" type="checkbox"/>	9	78	
3	MILLING	<input checked="" type="checkbox"/>	9	293	
4		<input type="checkbox"/>	0	0	
5		<input type="checkbox"/>	0	0	
6		<input type="checkbox"/>	0	0	

一度の加工で**自動設定**

主軸負荷**波形**を参照
しながら**調整**も可能

展示内容

本機能によるサイクルタイム短縮

- ダイナミックな送り速度制御によるサイクルタイム短縮を実演

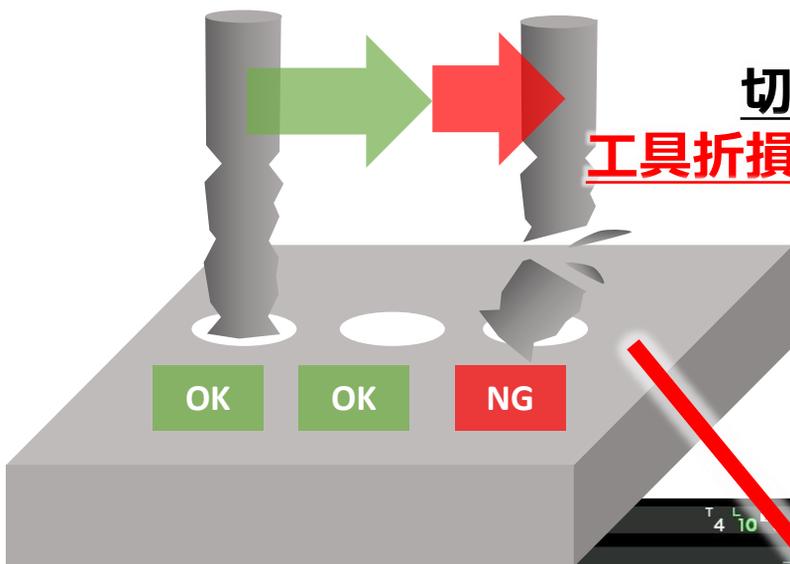
大径工具による重切削加工

- $\Phi 63\text{mm}$ 深さ4mmのフライス加工
- $\Phi 25\text{mm}$ 深さ4mmの溝加工



ロボドリルの最新情報はホームページで
<https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robodrill/index.html>
加工事例を動画でご覧いただけます





**切削負荷を監視して
工具折損や2度加工を自動で検知**

使用	G1	工具	比較	負荷 (%)			有効	Z座標範囲 (mm)	
				下限	基準	現在		開始	終了
<input checked="" type="checkbox"/>	1	1 ドリル	最大	8.25	16.50	3.08	<input type="checkbox"/>	17.0170	0.0000
<input checked="" type="checkbox"/>	2	1 ドリル	最大	8.33	16.64	11.02	<input type="checkbox"/>	16.9934	0.0000
<input checked="" type="checkbox"/>	3	1 ドリル	最大	8.47	16.94	16.00	<input type="checkbox"/>	16.9935	0.0000



メリット

- 外部センサ取り付け不要
- 異常判定に必要な条件を自動生成
- アラーム表示 & 機械停止

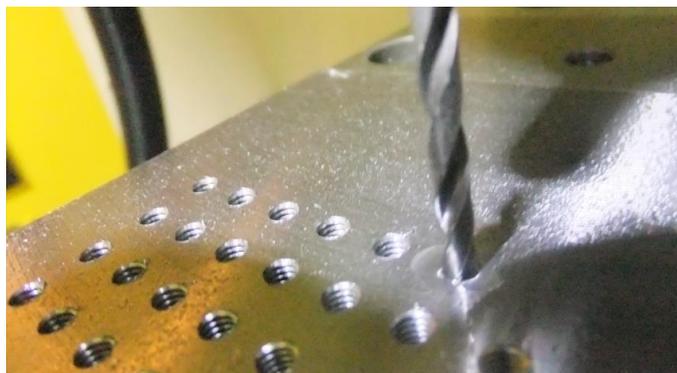
展示内容

判定条件の自動生成

- 1回の正常加工測定により、判定条件を自動生成

ドリル&タップの2度加工検知

- Φ3.3mmドリル加工 (下穴)
- M4タップ加工



● ロボドリルのお問合せ、ご相談は

本社(中央テクニカルセンタ)
日野支社
名古屋支社
大阪支店
東北支店
中国支店
九州支店

〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
〒559-0034 大阪市住之江区南港北 1-3-41
〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通4-5-1
〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田834
〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2522-13

☎(0555)84-6171
☎(042)589-8919
☎(0568)73-7881
☎(06)6614-2112
☎(022)378-7756
☎(086)292-5362
☎(096)232-1315

FANUC
ファナック株式会社

<https://www.fanuc.co.jp/>